

SUS304 大型厚肉角パイプ〈未研磨〉

定尺6,000mm・単位：mm

サイズ 辺×辺	3.0		4.0		5.0		6.0		9.0		12.0	
	重量	断面積	重量	断面積	重量	断面積	重量	断面積	重量	断面積	重量	断面積
	kg/m	cm ²	kg/m	cm ²	kg/m	cm ²	kg/m	cm ²	kg/m	cm ²	kg/m	cm ²
40×40	3.34	4.208	4.24	5.348								
50×50	4.29	5.408	5.51	6.948	6.63	8.356						
60×60	5.24	6.608	6.78	8.548	8.21	10.36						
75×75	6.67	8.408	8.68	10.95	10.6	13.36						
80×80	7.14	9.008	9.32	11.75								
90×90	8.10	10.21	10.6	13.35								
100×100	9.05	11.41	11.9	14.95	14.6	18.36	17.2	21.63	24.4	30.67		
110×110	10.0	12.61	13.1	16.55								
120×120	11.0	13.81	14.4	18.15	17.7	22.36	21.0	26.43				
125×125	11.4	14.41	15.0	18.95	18.5	23.36	21.9	27.63	31.5	39.67		
150×150	13.8	17.41	18.2	22.95	22.5	28.36	26.7	33.63	38.7	48.67	49.7	62.53
175×175	16.2	20.41	21.4	26.95	26.5	33.36	31.4	39.63	45.7	57.67	59.2	74.53
200×200	18.6	23.41	24.5	30.95	30.4	38.36	36.2	45.63	52.9	66.67	68.7	86.53
250×250			30.9	38.95	38.4	48.36	45.7	57.63	67.2	84.67	87.7	110.5
300×300			37.2	46.95	46.3	58.36	55.2	69.63	81.4	102.7	107.0	134.5
60×30	3.81	4.808	4.88	6.148								
75×45	5.24	6.608	6.78	8.548								
80×40	5.24	6.608	6.78	8.548								
90×50	6.19	7.808	8.05	10.15								
100×40	6.19	7.808	8.05	10.15								
100×50	6.67	8.408	8.68	10.95	10.6	13.36	12.4	15.63				
125×75	9.05	11.41	11.9	14.95	14.6	18.36	17.2	21.63				
150×75	10.2	12.91	13.4	16.95	16.5	20.86	19.5	24.63				
150×100	11.4	14.41	15.0	18.95	18.5	23.36	21.9	27.63	31.5	39.67		
200×75	12.6	15.91	16.6	20.95	20.5	25.86	24.4	30.63				
200×100	13.8	17.41	18.2	22.95	22.5	28.36	26.7	33.63	38.7	48.67	49.7	62.53
200×150	16.2	20.41	21.4	26.95	26.5	33.36	31.4	39.63	45.7	57.67	59.2	74.53
250×150	18.7	23.41	24.5	30.95	30.4	38.36	36.2	45.63	52.9	66.67	68.7	86.53
300×200			30.9	38.95	38.4	48.36	45.7	57.63	67.2	84.67	87.7	110.5

※重量を表示しているサイズは即納品です。 ※その他の寸法も製作可能ですので、ご相談ください。

寸法公差基準表

項目及び寸法の区分		許容差
辺の長さ	40~100mm	±0.5mm
	101mm以上	±1.0mm
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ：50mm	0.5mm以下
	◇：51~100mm	0.5mm以下
	◇：101mm以上	辺の長さの0.4%以下
隣りあった平板部分のなす角度		90°±1.0°
長さ		+規定せず -0
曲り		1mm/M以下
ねじれ		0.6mm/M以下
肉厚（t）		±10%
溶接ビードの位置		短辺の中央部
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下



物性値

鋼種	密度 (g/cm ³)	熱伝導率 (cal/cm/sec/°C)	熱膨張率 (10 ⁻⁶ 1/°C)	縦弾性係数 (×10 ⁴ kg·f/mm ²)	重量計算式
SUS 304 SUS 304L	7.93	0.039	17.3	1.97	*1
SUS 316 SUS 316L	7.98	0.039	16.0	1.97	*2

※重量計算式…*1 W=0.01586t(A+B-3.287t) *2 W=0.01596t(A+B-3.287t)
W：重量(kg/m) t：厚さ(mm) A、B：辺の長さ(mm)

機械的性質

鋼種	0.2%耐力 (kg·f/mm ²)	引張強さ (kg·f/mm ²)	伸び (%)
SUS 304 SUS 304L	≥21	≥53	≥30
SUS 316 SUS 316L	≥18	≥49	≥30

※尚、機械的性質は丸管時の試験値とする。